

Dramix® 4D

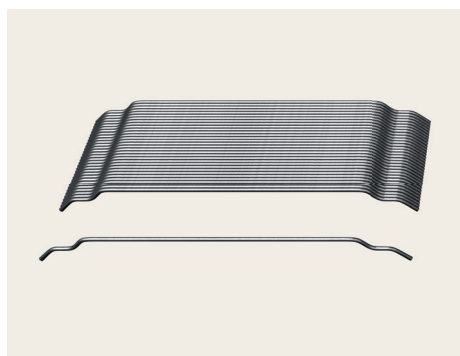
90/50BG

Štíhlostný pomer

Dĺžka

Bez povrchovej
úpravy
(Bright)Lepené
(Glued)

Vystužovanie betónu



Optimalizované kotvenie

Dramix® 4D poskytuje optimálnu kontrolu šírky trhliny pre štandardné staticky neurčené betónové prvky, vystavené statickému, únavovému a dynamickému zaťaženiu s náročnými servisnými požiadavkami.

Technológia lepenia pre priestorovú výstuž

Dramix® oceľové vlákna sú zlepené vodorozpuštým lepidlom. Lepidlo pomáha eliminovať tvorbu zhlukov vlákien počas miešania a zabezpečuje homogénnu distribúciu vlákien v betónovej zmesi.

Materiálové vlastnosti

Nom. pevnosť v ťahu:

1.850 (N/mm²)

Youngov modul pružnosti:

210.000 (N/mm²)

Maximálna deformácia:

0,8 %

Minimálne dávkovanie podľa EN 14889-1

10 kg/m³

Sieť vlákien

5.355 m/m³ pri 10 kg/m³

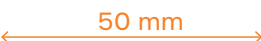
10.009 vlákien / kg

Geometria

Trieda vlákien



Dĺžka (l) * / Priemer (d)



Štíhlostný pomer (l/d): 90

* orientačná hodnota

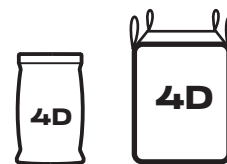
Balenie

VRECIÁ:

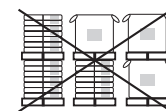
20 kg

BIG BAG:

1.100 - 1.200 kg



Manipulácia



NEUKLADAŤ NA SEBA



USCHOVÁVAŤ V SUCHU

Certifikáty výrobcu*



Systémové certifikáty*

Závody Dramix® sú certifikované v zmysle noriem ISO 9001 a ISO 14001.



Zhoda výrobcu

Dramix® vyhovuje ASTM A820, ISO 13270, tr. A a EN 14889-1.

Kontaktujte nás:

Pre dopyty a objednávky na <https://construction.bekaert.com/contact>



Pre odporúčania ohľadom stohovania, manipulácie, dávkovania a miešania navštívte

www.bekaert.com/dosingfibers

Iné konkrétne dokumenty alebo certifikáty nájdete na www.construction.bekaert.com/resources

* Certifikáty pre výrobok a systémové certifikáty platia pre každý závod individuálne.