

## EG Leistungserklärung Synmix® HP 30

## KUNDEN INFORMATION

1. Eindeutige Identifikationsnummer des Produktes: Synmix® HP 30
2. Verwendungszweck(e) :  
Synmix® HP 30 besteht aus Polymerfasern für TRAGENDE ZWECKE in Beton, Mörtel und Einpressmörtel. (Klasse II – Makrofasern)
3. Hersteller: NV BEKAERT SA Bekaertstraat 2, B-8550 Zwevegem, Belgium
5. System zur Bewertung und Verifikation der Leistungsbeständigkeit des Bauproduktes: System Nr.1
- 6a. Harmonisierte Norm:EN 14889-2: 2006.  
Notifizierte Stelle(n):  
BCCA - registration nr: 0749 / B-1040 Brussels, Aarlenstraat - Rue d' Arlon, 53
7. Erklärte Leistungsmerkmale: die spezifischen Eigenschaften nach Produkttyp sind in Tabelle 1 aufgelistet.

Die Leistung der oben genannten und in Tabelle 1 aufgeführten Produkte, entspricht den deklarierten Leistungsmerkmalen in Punkt 7. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für und im Namen des Herstellers durch:  
Carlos Piles Puig, Senior Vice President Building Products - NV Bekaert SA

Approved by:  
Carlos Piles Puig



Issued and signed on version date, Zwevegem–Belgium



Disclaimer: This Customer Information shall not constitute a guarantee for any specific use of the product. Final determination of suitability of this material is the sole responsibility of the user.

## EG Leistungserklärung Synmix® HP 30

**KUNDEN  
INFORMATION**

Ergänzung zu Punkt 7. Erklärte Leistung für die wesentlichen Merkmale - siehe Tabelle 1

Tabelle 1: Erklärung zu den wesentlichen Merkmalen in Übereinstimmung mit EN 14889-2: 2006.	
Produkttyp	HP 30
EG-Bescheinigung über die Leistungsbeständigkeit	BC1-251-24-0086-10
Fasergeometrie	Gewellt
Auslieferungsart	Lose
Beschichtug	Nein
Länge (mm)	30
Durchmesser (mm)	0,64
Längen/Durchmesser verhältnis	47
Zugfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	510
Auswirkung auf Konsistenz (s)	10
Einfluss auf die Festigkeit von Beton (kg/m <sup>3</sup> )	5
Elastizitätsmodul (N/mm <sup>2</sup> )	6200
Polymertyp	Class II - macro fibres
Schmelzpunkt (°C)	165
Zündpunkt (°C)	≥ 330
Freisetzung gefährlicher Substanzen	Nein
Dauerhaftigkeit	NPD

Disclaimer: This Customer Information shall not constitute a guarantee for any specific use of the product. Final determination of suitability of this material is the sole responsibility of the user.