

Dramix® 4D

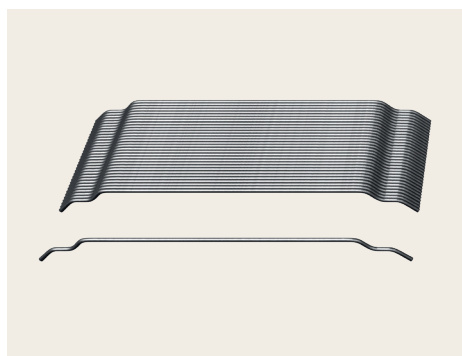
80/60BG

Poměr stran

Délka

Bez povrchové
úpravy
(Bright)Lepené
(Glued)

Vyztužování betonu



Optimalizované kotvení

Dramix® 4D poskytuje optimální kontrolu trhlin pro standardní staticky neurčité betonové konstrukce, které jsou podrobeny běžným statickým, únavovým a dynamickým zatížením s vysokými požadavky na provoz.

Vlákna jsou lepená pro homogenní distribuci a snadnější rozmíchání.

Dramix® Ocelová vlákna jsou spojena lepidlem rozpustným ve vodě. Lepidlo pomáhá při míchání zabránit provázání vláken a zajišťuje homogenní rozložení vláken v celé betonové směsi.

Vlastnosti materiálu

Nom. pevnost v tahu:

1.800 (N/mm²)

Youngův modul pružnosti:

210.000 (N/mm²)

Napětí a max. pevnost:

0,8 %

Minimum

EN 14889-1 - dávkování

10 kg/m³

Minimální dávkování

2.879 m/m³ na 10 kg/m³

4.644 vlákna / kg

Geometrie

Typ vlákna



4D

Délka (l) * / Průměr (d)



60 mm



0,75 mm

Poměr stran (l/d): 80

* orientační hodnotu

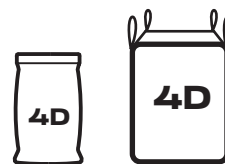
Balení

PYTEL á:

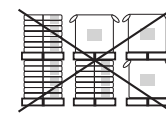
10 / 20 kg

VELKÝ PYTEL á:

1.100 - 1.200 kg



Skladování



NESKLÁDEJTE NA SEBE



UCHOVÁVEJTE V SUCHU

Osvědčení výrobku*



Osvědčení systému*

Závody vyrábějící Dramix® jsou certifikovány normami ISO 9001 a ISO 14001.



Prohlášení o shodě

Dramix® vyhovuje ASTM A820 a EN 14889-1 a ISO 13270, tř. A.

Kontaktujte nás:

Dotazy a objednávky:

www.construction.bekaert.com/contact



Doporučení skladování, manipulace, dávkování a míchání, navštivte:

www.bekaert.com/dosingfibers

Všechny ostatní dokumenty nebo certifikáty naleznete zde:

www.construction.bekaert.com/resources

* Osvědčení systému a výrobku jsou specifické pro jednotlivé závody.