

FICHE TECHNIQUE

Performances


Propriétés du matériau

Valeur déclarées selon
EN 14889-2 (CE)

Résistance à la traction (MPa)	330
Module de Young* (GPa)	2,4
Densité du matériau (kg/dm³)	0,91
Point de fusion (°C)	165
Point d'allumage (°C)	≥ 330

* Le module de Young est dérivé de la pente de 10 à 30 % de la charge maximale.

Propriétés de la fibre

Longueur:  47 mm

Diamètre:  0,39 mm

Forme de fibre – type: Nervuré et plat sur la longueur

Fibres/kg: > 70915

Certificats du produit



EN 14889-2
Système 1

Conformité du produit

Synmix® est conforme aux normes EN 14889-2

Certificats du système



Toutes les usines Bekaert sont certifiées ISO 9001.

Emballage



kg/boîte: 11.5
boîtes/palette: 36
kg/palette: 414

les fibres sont emballées par 2,3 kg dans des sacs hydrosolubles

Stockage



SYNMIX® HP47

LA FIBRE MACRO SYNTHETIQUE DE REFERENCE

Les fibres synthétiques Synmix® sont utilisées en guise de soutien temporaire, ce qui permet d'importantes déformations structurelles.

ASSISTANCE POUR LA FORMULATION DES BÉTONS FIBRÉS

Vous pouvez compter sur notre support à n'importe quel étape de votre projet, depuis la conception jusqu'à l'assistance chantier. Nos services incluent les recommandations sur la réalisation des bétons, les détails constructifs, l'optimisation de la formule béton et le total contrôle des procédures de qualité. Nous sommes également heureux de partager nos connaissances avec vous et votre équipe. N'hésitez pas à nous contacter pour organiser une présentation ou une formation chez vous, au sujet des fibres métalliques et des synthétiques.

Consultez www.bekaert.com/dosingdramix pour connaître nos recommandations relatives à la manipulation, au dosage et au malaxage. Tous les autres documents spécifiques et certificats figurent sur le site www.bekaert.com/dramix/downloads.