

FICHA TÉCNICA

Características

Propiedades del material

Valores declarados - según EN 14889-2(CE)


Resistencia a la tracción (MPa)	510
Módulo de Young* (GPa)	6,2
Densidad del material (kg/dm³)	0,91
Punto de fusión (°C)	165
Punto de ignición (°C)	≥ 330

* Módulo de Young derivado de una pendiente del 10-30 % de la carga máxima.

Valores nominales - Según ensayos ISO 6892-1

Resistencia a la tracción (MPa)	520
Módulo de Young (GPa)	12,3

Propiedades de la fibra

Longitud:  55 mm

Diámetro:  0,64 mm

Forma de la fibra - tipo: en relieve

fibras/kg: > 60000

Certificados del producto



EN 14889-2
Sistema 1

Conformidad del producto

Synmix® conforme a las especificaciones EN 14889-2

Certificados del sistema



Todas las plantas industriales Bekaert cuentan con el certificado ISO 9001.

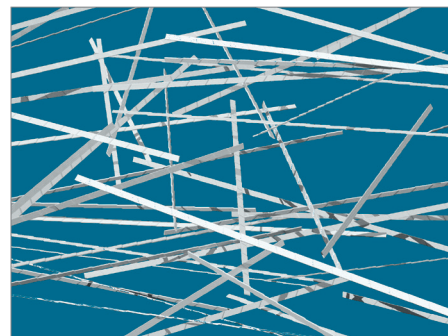
Embalaje



kg/caja: 5
cajas/palé: 165
kg/palé: 825

Las fibras se envasan en discos, envueltas con cinta soluble en agua

Manipulación



SYNMIX® HP55

LA REFERENCIA EN FIBRAS MACRO SINTÉTICAS

Las fibras sintéticas Synmix® se utilizan como un soporte temporal que permite grandes deformaciones estructurales.

ASISTENCIA A LA CONSTRUCCIÓN DE HORMIGÓN BEKAERT

Puede contar con nuestro equipo de soporte para cada fase de su proyecto, desde el anteproyecto hasta en la calidad en obra. Nuestros servicios incluyen recomendaciones sobre diseño de losas, detalles de construcción, optimización del hormigón y procedimientos automáticos de control de calidad total. También nos complace compartir nuestros conocimientos con usted y su equipo.

No dude en solicitarnos un seminario o formación sobre el refuerzo de fibras de acero en sus oficinas.

Para conocer nuestras recomendaciones sobre manipulación, dosificación y mezcla, visite

www.bekaert.com/dosingdramix.
Cualquier otro documento o certificado específico puede encontrarse en www.bekaert.com/dramix/downloads.