

**FICHE TECHNIQUE**

## Performances


## Propriétés du matériau

Valeur déclarées selon  
EN 14889-2 (CE)

Résistance à la traction (MPa)	365
Module de Young* (GPa)	4,8
Densité du matériau (kg/dm <sup>3</sup> )	0,91
Point de fusion (°C)	165
Point d'allumage (°C)	≥ 330

\* Le module de Young est dérivé de la pente de 10 à 30 % de la charge maximale.

## Propriétés de la fibre

Longueur:  55 mmDiamètre:  0,85 mm

Forme de fibre – type:      Forme en étoile - ondulée

Fibres/kg: &gt; 39000

## Certificats du produit

EN 14889-2  
Système 3

## Conformité du produit

Synmix® est conforme aux normes EN 14889-2

## Certificats du système



Toutes les usines Bekaert sont certifiées ISO 9001.

## Emballage

kg/boîte: 5  
boîtes/palette: 108  
kg/palette: 540

Les fibres sont emballées par palets, recouvertes d'adhésif hydrosoluble

## Stockage

**SYNMIX® SP55****LA FIBRE MACRO SYNTHETIQUE DE REFERENCE**

Les fibres synthétiques Synmix® sont utilisées en guise de soutien temporaire, ce qui permet d'importantes déformations structurales.

**ASSISTANCE POUR LA FORMULATION DES BÉTONS FIBRÉS**

Vous pouvez compter sur notre support à n'importe quel étape de votre projet, depuis la conception jusqu'à l'assistance chantier. Nos services incluent les recommandations sur la réalisation des bétons, les détails constructifs, l'optimisation de la formule béton et le total contrôle des procédures de qualité. Nous sommes également heureux de partager nos connaissances avec vous et votre équipe. N'hésitez pas à nous contacter pour organiser une présentation ou une formation chez vous, au sujet des fibres métalliques et des synthétiques.

Consultez [www.bekaert.com/dosingdramix](http://www.bekaert.com/dosingdramix) pour connaître nos recommandations relatives à la manipulation, au dosage et au malaxage. Tous les autres documents spécifiques et certificats figurent sur le site [www.bekaert.com/dramix/downloads](http://www.bekaert.com/dramix/downloads).